Sun Team Property

PAREADO EN LOS MONTESINOS

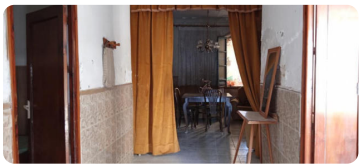
Los Montesinos · Ref. MLSC9664672

EN VENTA

240.000 €



















3 Habitaciones

1 Baños

262 m² Construidos

DATOS DE LA VIVIENDA

Costa	Costa Blanca Sur
Distancia al mar (en línea rec...	8,1 km

DESCRIPCIÓN

SE VENDEN 2 FINCAS juntas, suelo urbano con agua y electricidad.
Optima inversión para los constructores, el lugar es céntrico al pueblo de Los Montesinos
Son para tirar y construir. La posibilidad es planta baja (o local comercial) mas 3 alturas
Hacen esquina, tienen una superficie total catastral de 90 M² + 172 M², pero son MUCHOS más¡!!
Las dos casas juntas tienen orientación a 3 calles.
IBI 1º casa 205,93 € AÑO CONSTRUCCION 1963
IBI 2º casa 256,73 € AÑO CONSTRUCCION 2004
SIN COMUNIDAD DE PROPIETARIOS

CARACTERÍSTICAS

Amueblado · Cerca del golf · Patio · Solárium · Trastero

Sunteam Property +34 636 16 49 16 WhatsApp 34636164916 info.sunteamproperty@gmail.com